

## BALANCE

de situación en 31 de Diciembre de 1925

<b>ACTIVO</b>	<b>PESETAS</b>
Caja y Bancos .....	3.651.701,16
Propiedades y Derechos de la Compañía ..	123.920.455,08
Inversiones y Valores en Cartera .....	255.161,55
Deudores varios y Efectos a Cobrar .....	12.549.462,12
Depósitos en Garantía .....	556.274,85
Materiales en Almacén .....	10.715.870,92
Anticipos .....	147.721,87
Valores en suspenso .....	14.096.741,40
Operaciones diferidas .....	50.320,00
<b>SUMA EL ACTIVO .....</b>	<b>165.943.708,95</b>
<b>PASIVO</b>	
Capital .....	150.000.000,00
Fondos de Reserva .....	169.316,84
Acreedores Diversos .....	11.144.776,44
Hacienda Pública, Su cuenta .....	2.622.710,64
Pérdidas y Ganancias .....	2.006.905,03
<b>SUMA EL PASIVO .....</b>	<b>165.943.708,95</b>

V.º B.º  
**GEO J. STRONG**  
*Interventor General*

**L. SOUSA**  
*Jefe de Contabilidad*

## Extracto de la Cuenta de PÉRDIDAS y GANANCIAS en 31 de Diciembre de 1925

### DEBE

CONCEPTOS	PESETAS
Gastos de Conservación .....	2.792.984,29
Gastos de Tráfico .....	9.716.827,33
Gastos Comerciales .....	2.247.185,94
Gastos Generales .....	1.490.766,08
Alquileres .....	738.569,30
Contribuciones e Impuestos .....	197.957,99
Canon al Estado .....	2.356.019,16
Dividendos a las acciones preferentes .....	7.175.000,00
BENEFICIOS .....	2.006.905,03
TOTAL .....	28.722.215,12

### HABER

CONCEPTOS	PESETAS
Productos de Explotación .....	26.612.686,71
Productos no relacionados con la Explotación .....	19.051,49
Intereses, Dividendos y Alquileres .....	2.029.284,14
Saldo de la Cuenta de «Intereses Intercalarios» .....	61,192,78
TOTAL .....	28.722.215,12

V.º B.º  
GEO J. STRONG  
*Interventor General*

L. SOUSA  
*Jefe de Contabilidad*



Composición de la "CANTIDAD NETA INVERTIDA"  
conforme se define en la base 24 del contrato celebrado con el Estado  
en 28 de agosto de 1924

Propiedades y Derechos de la Compañía .....	Ptas.	123.920.455,08
Depósitos en Garantía.....	»	556.274,85
Valores en suspenso .....	»	14.096.741,40
Materiales en Almacén .....	»	10.715.870,92
TOTAL.....		Ptas. 149.289.542,25
A deducir: Saldo de la cuenta «Fondos de Reserva»..	»	169.315,84
CANTIDAD NETA INVERTIDA .....		Ptas. 149.120.026,41

Sus equivalencias en oro, cifradas mensualmente según se establece  
en la base 23 del mismo contrato.

MESES	Pesetas moneda legal	Cambio medio oficial	Pesetas oro
Saldo anterior.....	83.479.517,23		58.110.781,94
Enero .....	1.033.831,05	37,54 %	751.658,46
Febrero.....	3.792.390,60	37,81 %	2.751.899,47
Marzo.....	3.815.157,38	36,14 %	2.802.377,97
Abril .....	3.469.497,00	36,05 %	2.550.163,18
Mayo.....	4.739.664,45	35,39 %	3.500.749,27
Junio .....	3.269.408,54	32,61 %	2.465.431,37
Julio.....	8.660.036,77	32,28 %	6.546.746,87
Agosto .....	3.817.348,29	32,61 %	2.878.627,77
Septiembre.....	3.838.547,70	33,33 %	2.878.982,74
Octubre.....	5.318.191,64	33,91 %	3.971.467,13
Noviembre.....	10.873.653,74	33,58 %	8.140.180,96
Diciembre.....	13.012.782,02	34,41 %	9.681.409,13
TOTALES.....	149.120.026,41		107.030.476,26



DELEGACIÓN OFICIAL DEL GOBIERNO  
EN EL  
CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN  
DE LA  
COMPAÑÍA TELEFÓNICA NACIONAL  
DE ESPAÑA

---

Núm. 261

*Excmo. Señor:*

*Esta Delegación ha examinado los documentos que en cumplimiento de lo previsto en la Base 21 del Contrato que regula las relaciones de la Compañía con el Estado le fueron remitidos por la Secretaria General en 30 de Marzo último, con oficio núm. 50 y como consecuencia de su estudio y después de practicadas las comprobaciones que ha estimado precisas con los libros oficiales de Contabilidad, ha acordado aprobar el Balance de situación en 31 de Diciembre de 1925, el extracto de la cuenta de Pérdidas y Ganancias saldada en aquella fecha y la liquidación de la cantidad neta invertida con su correspondiente equivalencia en oro.*

*Al devolver a V. E. los expresados documentos para su envío al Ministerio de Hacienda, le interesan se sirva facilitar para el archivo particular de esta Delegación copia autorizada de todos ellos.*

*Dios guarde a V. E. muchos años.*

*Madrid, 12 de Abril de 1926.*

*La Delegación Oficial,*

*Firmado:—Antonio Nieto.—Miguel Manella.—Antonio Carrillo de Albornoz.*

*Excmo. Sr. Presidente del Consejo de Administración de la Compañía Telefónica Nacional de España.*